Maschinepark Addit BV

Bearbeitungen	Stückzahl	Fabrikat	Spezifikationen
Sägen	1	Kasto	Sägeautomat
	1	Elu	Kreissäge
	1	Mecal	Kreissäge Aluminium
Zuschneiden	1	Safan	Tafelschere Max. Länge 3000 mm
			Max. Blechdicke: Stahl 6mm (Edelstahl 3.5 mm)
Stanzen	1	Gosmeta	Excenterpress mit Stanzkraft von 1.000 kN
Stanzen und Laserschneiden	1	Amada	Servo-mechanische Stanz/Laser Maschine und Lade- und
			Entladeroboter, Gewindeschneidunits und Formwerkzeuge
			Stanzkraft: 300 kN
			Schneidleistung: 4.000 W CO2 laser
			Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm
	1		Trumatic 7000 (K08)
			Elektrohydraulische Stanz/Laser Maschine und Lade- und
			Entladeroboter, Gewindeschneidunits und Formwerkzeuge
			Mit SheetMaster, automatischen Trustore Lager
			mit 40 Palletpositionen
			Stanzkraft: 220 kN
			Schneidleistung: 4.000 W CO2 laser
			Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm
Bohren			Verschiedene Gewindeschneide- und Bohrmaschinen
Biegen	1	LVD	Hydraulische CNC-Abkantpresse mit laser gesteuerte Biegewinkel
			Kontrolle und Korrektion
			Biegekraft: 1.100 kN
			Arbeitsbereich: Abkantlänge max. 3.100 mm
	1	Safan	Hydraulische CNC-Abkantpresse.
			Biegekraft: 1.100 kN
	1	LVD	Hydraulische CNC-Abkantpresse mit laser gesteuerte Biegewinkel
			Kontrolle und automatisiertes Werkzeug-wechsel System
			Biegekraft: 2.200 kN
			Arbeitsbereich: Abkantlänge max. 4.000 mm
Einpressen	1	Haeger	Hydraulische Einpressmaschine mit Presskraft von 100 kN
	1	Haeger	Hydraulische Einpressmaschine mit Presskraft von 72 kN
			mit automatischer Zuführ und PC-gesteuert
Nieten	1	Baltec	Radialnietmaschine
Wiederstandsschweißen	1	AWL	Wiederstandsschweißmaschine Mittelfrequenz
			Leistung: 160 kVA
	1	Eurolas	Wiederstandsschweißmaschine
			Leistung: 125 kVA
Schweißen	20	Lorch Fronius	Schweißmaschine: 10x MIG/MAG, 10x WIG und 2x Autogen
	7	Siegmund	Schweißtafeln
	1		Lötmaschine
	1	UR	Cobot MIG/MAG mt Fronius Schweißeinrichtiung
	1	UR	Cobot WIG Fronius Schweißeinrichtiung
Bolzenschweißen	1	Soyer	Bolzenschweißanlage Manuell
Entgraten und Schleifen	1	HBM	Glasperl Anlage (990 Liter)
			Arbeitsbereich: 1170x880x825 mm
	1	Timesavers	Bursten- Entgratmaschine
			Teile-Abmessung: Blechbreite max. 1500 mm
	1	Rosler	Trommelschleifmaschine
Richten	1	Arku	Teile-Abmessung: Blechbreite max. 600 mm
Messen und Prüfen	1	Inspecvision	2D- Scanner mit Arbeitsbereich von 1.500x1.000 mm
			Messgenauigkeit: 35µm, Messgeschwindigkeit: <0,25Sek.
Assemblage	1		ESD Assemblage Raum
	1		Assemblage Fläche 3.000 m2 mit universelle montage Werkzeuge
	1		WEETECH W444 universelle Testunit für Testen von Elektronik
			und militär Produkte