

Prozesse	Menge	Hersteller	Spezifikation
Sägen	1	Kasto	Sägeautomat
	1	Elu	Kreissäge
	1	Mecal	Kreissäge Aluminium
Zuschneiden	1	Safan	Tafelschere Max. Länge 3000 mm Max. Blechdicke: Stahl 6mm, Edelstahl 3,5 mm
Stanzen	1	Gosmeta	Excenterpress mit Stanzkraft von 1.000 kN
Stanzen und Laserschneiden	1	Amada	Servo-mechanische CNC-Revolverpresse, inkl. Laser und Lade- und Entladeroboter und Gewindeschneidunits Stanzkraft: 300 kN Schneidleistung: 4.000 W CO2 laser Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm
Bohren			Verschiedene Gewindeschneide- und Bohrmaschinen
Biegen	2	Safan	Servo-mechanische CNC-Abkantpressen Biegekraft: 500 kN Arbeitsbereich: Abkantlänge max. 2.550 mm
	1	Safan	Hydraulische CNC-Abkantpresse. Biegekraft: 1.100 kN
	1	LVD	Hydraulische CNC-Abkantpresse mit laser gesteuerte Biegewinkel Kontrolle und automatisiertes Werkzeug-wechsel System Biegekraft: 2.200 kN Arbeitsbereich: Abkantlänge max. 4.000 mm
Einpressen	1	Haeger	Hydraulische Einpressmaschine mit Presskraft von 100 kN
	1	Haeger	Hydraulische Einpressmaschine mit Presskraft von 72 kN mit automatischer Zufuhr und PC-gesteuert
Nieten	1	Baltec	Radialnietmaschine
Widerstandsschweißen	1	AWL	Widerstandsschweißmaschine Mittelfrequenz Leistung: 160 kVA
	1	EuroLas	Widerstandsschweißmaschine Leistung: 125 kVA
Schweißen	18	Lorch Fronius	Schweißmaschine: 8x MIG, 8x TIG und 2x Autogen
Bolzenschweißen	1	Soyer	Bolzenschweißanlage Manuell
Entgraten und Schleifen	1	HBM	Glasperl Anlage (990 Liter) Arbeitsbereich: 1170x880x825 mm
	1	Timesavers	Bursten- Entgratmaschine Teile-Abmessung: Blechbreite max. 1500 mm
	1	Rosler	Trommelschleifmaschine
Richten	1	Arku	Teile-Abmessung: Blechbreite max. 600 mm
Messen und Prüfen	1	DTMT	2D- Scanner mit Arbeitsbereich von 1.000x1.000 mm Messgenauigkeit 0,05 mm
Assemblage	1		ESD Assemblage Raum
	1		Assemblage Fläche 3.000 m2 mit universelle montage Werkzeuge
	1		WEETECH W444 universelle Testunit für Testen von Elektronik und militär Produkte