

Maschinenparkliste Addit Węgrów



Prozesse	Hersteller	Menge	Spezifikation		
			Typ	Kapazität/Abmessungen	Bemerkungen
Schneiden	Safan	2	Hydraulisch	3100 mm	Abladesystem
	Inter Imex	1	Hydraulisch	27/80x80x8 mm	-
Presses	Weingarten	1	Exzenter	500 mm/800 kN/650x900 mm	-
	ZTS	1	Exzenter	600 mm/1600 kN/700x1000 mm	Abcoilen, Richten, Zufuhrinstallation
	Dunkes	1	Hydraulisch	400 mm/4000 kN/1600x1000 mm	Werkzeugregal mit Roboter; Abcoilen, Richten und Zufuhrinstallation
Stanzen	Finn-Power	1	Servo elektronisch	200 kN/1250x2500 mm	Prägen nach oben- und nach unten
		1	Servo elektronisch	200 kN/1250x2500 mm	-
		1	Servo elektronisch	200 kN/1250x2500 mm	Laden- und Abladeroboter
		1	Servo elektronisch	300 kN/1250x2500 mm	Laden und Abladeroboter
	Muratec	2	Servo elektronisch	245 kN/1250x2500 mm	-
Laserschneiden & Stanzen	Finn-Power	4	Servo elektronisch	200 kN/2500W/1250x2500 mm	Prägen nach oben- und nach unten, Gewindeschneiden
	Trumpf	3	Servo elektronisch	180kN/3000W/1500x3000 mm	TruMatic 6000 Laser FIBER Oben und Unten Formierungssystem Gewindebohrereinheit
	Prima-Power	2	Servo elektronisch	200 kN/4000W/3074x1565 mm	Laser FIBER Prägen nach oben- und nach unten, Gewindeschneiden
Laserschneiden	Trumpf	3	Servo elektronisch	Fiber 3000W+6000W/1500x3000mm	TruLaser 3030 Laser fiber TruFlow
	Prima-Power	3	Servo elektronisch	Fiber 3000W/1500x3000mm	Lineare Antriebe, Motoren mit System: Flying Optics "Ping Pong" Repositionieren, max. Schneidegeschw. 140m/min
	Finn-Power	3	Servo elektronisch	3500W/1500x3000 mm	Lineare Antriebe, Motoren mit System: Flying Optics "Ping Pong" Repositionieren, max. Schneidegeschw. 300 m/min 2 Stk.-FPL6, 1 Stk.-L6
Abkanten	Safan	1	Servo elektronisch	500 kN/2550 mm	arbeitet in 5 Achsen
		1	Servo elektronisch	500 kN/2550 mm	arbeitet in 6 Achsen
		3	Hydraulisch	800 kN/3000 mm	arbeitet in 2 Achsen
		1	Hydraulisch	800 kN/3000 mm	arbeitet in 5 Achsen
		2	Hydraulisch	1100 kN/3000 mm	arbeitet in 5 Achsen
		1	Hydraulisch	1100 kN/3000 mm	arbeitet in 2 Achsen
		1	Hydraulisch	1500 kN/3100 mm	arbeitet in 7 Achsen
		4	Servo elektronisch	800 kN/2550 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Servo elektronisch	500 kN/2050 mm	arbeitet in 2 Achsen
		1	Servo elektronisch	500 kN/2050 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Servo elektronisch	2000 kN/3100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		5	Servo elektronisch	1000 kN/3100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		2	Servo elektronisch	2000 kN/4100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Servo elektronisch	4000 kN/5100 mm	Arbeit in 6 Axen mit beweglichem unteren Tisch
		1	Servo elektronisch	1000 kN/3100 mm	Arbeit in 6 Axen mit Laserwinkelmessung
	LVD	2	Hydraulisch	1350 kN/3050 mm	Tool Cell 135/30 mit Laserwinkelmessung und automatischem Werkzeugeinstellen
	Prima-Power	1	Servo elektronisch	410 kN/2650 mm	arbeitet in 26 Achsen
Mengele	1	Hydraulisch	2000 kN/4000 mm	arbeitet in 4 Achsen	

Rollen	OMCCA	1	CNC Servo elektronisch	Max. Breite 1250 mm	Min. Radius 60 mm
Einpressen	Haeger	4	Hydraulisch	60 kN	-
		1	Hydraulisch	71 kN	1 Modulares Zufuhrsystem
		4	Hydraulisch	71 kN	4 Modulare Zufuhr und Werkzeugsysteme Qualitätssystem
Nieten	Baltec	1	Radial	-	-
	Bracker	1	Radial	-	-
Drehen	DMG Mori	2	CNC	Ø200/250	12-Positionen Werkzeuglager, mit mechanisch angetriebenen Werkzeugen und und automatischen Materialzufuhr
Fräsen	DMG Mori	2	CNC	X/Y/Z 635/510/460	20-Positionen Werkzeuglager
	DMG Mori	1	CNC	X/Y/Z 1035/560/510	20-Positionen Werkzeuglager, zusätzliche vierte Achse
	AVIA	1	konventional	X/Y/Z 1000/500/500	Horizontale Spindel
Punktschweißen	Schlatter	1	-	60 kVA	-
		1	-	80 kVA	-
		1	-	85 kVA	-
		1	-	130 kVA	-
	SOYER	6	Pistole	-	-
		1	CNC Maschine mit Positionierung	-	-
	AWL	2	-	130 kVA	Mittelfrequenz 1000 Hz
		2	-	130 kVA	Mittelfrequenz 1000 Hz
Schweißen		61	Schweißmaschinen	MIG, MAG, TIG	-
	Cloos Robot	1	6 Axen	MIG, MAG, TIG	Kaltschweißen Technologie Positionierer - 5000N
	Trumpf Laser Robot	1	TruLaser Robot TruDisk 3302 6 Axen	Laser	Linear Axenroboter bis 3960 mm
Schleifen & Entgraten	Timesavers	1	Breitbandschleif Maschine	1350 mm	Schleifband und Bürsten Entgraten von Produkten mit kleinen Abkantungen und Prägungen
		1	Breitbandschleif Maschine	1350mm	Schleifband und Bürstenrotation in zwei Achsen
		1	Breitbandschleif Maschine	900 mm	Schleifband und Bürsten
	Kuhlmeyer	3	Bandschleifen	-	-
	Gerima	1	Rotationkopf	Dicke: ALUMINIUM max 20mm, INOX max 10mm	
	Rösler	2	Rotary vibriert	-	Rotationstrockner
Entfetten	SciTeex	1	Entfetten- und Waschmaschine	3000x1500x1500	2000 kg
	Rösler	1	Entfetten- und Waschmaschine	775x1175 mm	Maximale Beladung 750 kg
Oberflächenbehandlung	TIC	1	Tampondruck Maschine	2x100x160 mm	Zwei Farben
	Indufinish	1	Nasslackanlage	-	5-Zonen-Oberflächenvorbereitung (nanokeramische Vorbehandlung), vollständige Parameterkontrolle; 2 Nasslackierkabinen mit voller Temperatur- und Feuchtigkeitskontrolle; Wagner Applikationsausrüstung;
	Wagner	1	Pulverlackanlage	"Power and Free" -Transportsystem (Railtechnik) mit 160 Stück 3000mm Traversen	5-Zonen-Oberflächenvorbereitung (nanokeramische Vorbehandlung), vollständige Parameterkontrolle; Pulverkabine mit 15 automatischen Pistolen auf 3 Manipulatoren (6 + 6 + 3); Lackierküche mit automatischer Reinigungsfunktion;

Messen & Kontrolle	Deutsche Mechatronics	2	2D-Qualitätskontrolle System	1250x2000 mm	-
	Wenzel	1	3D Messmaschine RS 1012	1200x1000x2000 mm	-
		1	3D Messmaschine RS 1010	1000x1000x2000 mm	-
		1	3D Messmaschine RSplus 1615/CNC	4000x1600x1500mm	ausgestattet mit PH20- Kopf und austauschbarem Werkzeugwechsler TCR20
Montage	TP-IPA	5	Kleine Arbeitsstation	max. 300x400x550xmm max. 15kg	Anweisungen auf LCD-Displays; elektrisch angetriebene vertikale Anschläge mit Fächern und Drehtisch
		4	Große Arbeitsstation	max. 2600x1200x800mm max. 150 kg	Anweisungen auf LCD-Displays
		2	Verpackungsstation	-	Anweisungen auf LCD-Displays
		1	Verpackungsmaschine	2000x600x800 mm	Anweisungen auf LCD-Displays Halbautomat
	Trumpf	1	Laserarbeitsstation	290 mm x 290 mm, focal length 420 mm	Drehtisch – 600 mm Maximales Werkstückgewicht – 50 kg

Datum: 16.04.2021